



www.tuvaniso.org

BIỂU MẪU ÁP DỤNG SẢN XUẤT

**EFC Inc,
6/15/2012**

ABC	NHẬT KÝ THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY	Ký mã hiệu	FM05.02
		Lần ban hành	01/00
		Số	

Loại hàng sản xuất:

Nhiệt độ	Buồng nhiệt trên :..... Buồng nhiệt dưới :.....	Đơn vị tính °C
Tốc độ chạy máy	S/tờ
Thông số cài đặt khác	<ul style="list-style-type: none"> - Thời gian gia nhiệt : - Thời gian khuôn lên : - Thời gian giữ chân không : - Thời gian làm lạnh : - Thời gian phun nước : - Thời gian giữ làm lạnh : - Thời gian giữ phun nước : - Thời gian xả màng : - Thời gian thổi sản phẩm : - Thời gian kéo màng : 	S mm
Các lưu ý khi sản xuất	

Ngày tháng năm 2012

CN. vận hành máy

TT

ABC	NHẬT KÝ THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY...	Ký mã hiệu	FM04.05
		Lần ban hành	01/00
		Số	

Loại hàng sản xuất:

	Thành phần	Số Kg	Tỷ lệ (%)
Công thức pha trộn

Tổng cộng			
Thời gian trộn		
Các lưu ý: Khi sản xuất		

CN. vận hàng máy

Ngày tháng năm

Quản đốc

ABC	NHẬT KÝ THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY	Ký mã hiệu	FM07.04
		Lần ban hành	1
		Số trang	1/1

Loại hàng sản xuất:

Nhiệt độ cài đặt	Nhiệt cao:..... Nhiệt lưới:..... Nhiệt T-die:.....	Đơn vị tính °C
Tốc độ chạy máy	Tốc độ cao:..... Tốc độ ru-lô cán:..... Tốc độ ru-lô cuốn:.....	Vòng/phút
Các lưu ý khi sản xuất	

Ngày, tháng năm

CN. vận hàng máy

Quản Đốc

	KẾ HOẠCH SẢN XUẤT ... CA.....NGÀY.....	Ký mã hiệu	QR09.02-04
		Lần soát xét	01
		Số	

S T T	MÃ SP	TÊN SP	SLKH	SL thực hiện	SP/H	Tổ ng TG	Bắt đầu	Kết thúc	Màu	G h i c h ú
----------------------	--------------	-------------------	-------------	-----------------------------	-------------	-------------------------	--------------------	---------------------	------------	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Người lập

QLPX

Duyệt